WORKER

Pra Toda Vida

MANUAL DE INSTRUÇÕES

COMPRESSOR DE AR

ÍNDICE

1. PREPARAÇÃO 03
2. ORIENTAÇÕES DE SEGURANÇA 03
3. PRECAUÇÕES 05
4. DESCRIÇÃO BREVE 06
5. VISÃO GERAL E COMPONENTES PRINCIPAIS 06
6. PRINCIPAIS PARÂMETROS TÉCNICOS 06
7. VISÃO EXPLODIDA 07
8. COISAS A FAZER PELA PRIMEIRA VEZ 08
9. OPERAÇÃO E AJUSTE 09
10. MANUTENÇÃO 09
11. PROBLEMAS E SOLUÇÕES 10
12. LISTA DE ACESSÓRIOS 10

1. PREPARAÇÃO

1. O local para utilizar o compressor deve ser limpo, seco e ventilado.

2. Para reduzir o calor e tornar refrigerado, um lado da tampa do exaustor do compressor deve estar entre 0,3m e 0,5m distante da parede.

3. Mantenha a tensão entre +/- 5%.

4. Mantenha o nível de óleo na medida do círculo vermelho

5. Óleos para compressor recomendados: SAE30 ou L-DAB 100 acima de 10°C, e SAE10 ou L-DAB 68 abaixo de 10°C.

6. A temperatura normal da condição de trabalho deve estar entre -5°C e 35°C, e a altitude deve ser não maior do que 2000m acima do nível do mar.

7. A temperatura normal de trabalho do compressor é 180° na saída real, e o óleo lubrificante abaixo de 70° na caixa da manivela.

8. Abra a válvula de saída, ajuste o botão de pressão na posição ON (figura 2), deixe o compressor operar durante 10 minutos sem carga para permitir lubrificar as partes móveis antes do fazer uso regular.

2. ORIENTAÇÕES DE SEGURANÇA

1. Pra reduzir o risco de incêndio ou explosão, nunca pulverize líquidos inflamáveis em um ambiente fechado. É normal o motor e a chave de pressão produzir faíscas enquanto opera. Se as faíscas entrarem em contato com vapor de gasolina ou outros solventes, elas podem gerar fogo ou explosão. Sempre opere o compressor em um ambiente bem ventilado. Não fume enquanto pulveriza. Não pulverize onde existam faíscas. Mantenha o compressor o mais distante possível da área de pulverização.

2. Os solventes tricloreteno e diclorometano podem reagir quimicamente com o alumínio usado em pistolas de pintura a ar, bombas de pintura, etc., e causam explosões. Se você estiver usando um destes solventes, use somente equipamentos de pintura feitos em aço inoxidável.

3. Nunca inale diretamente o ar comprimido produzido por um compressor. Não é adequado para respirar.

1. Não use soldas no tanque de ar deste compressor. Soldas no tanque de ar causam uma condição de perigo e a perda da garantia.

2. Nunca use um compressor elétrico em ambientes externos quando estiver chovendo ou em uma superfície molhada, pois pode causar choque elétrico.

3. Este produto liga automaticamente. SEMPRE desligue o compressor, remova o plugue da tomada, e retire toda a pressão do sistema antes de mover o compressor, e quando o compressor não estiver em uso.

4. Verifique a pressão máxima determinada pelos fabricantes das ferramentas pneumáticas e acessórios. A pressão de saída do compressor deve ser regulada de modo a nunca exceder a pressão máxima da ferramenta.

5. Altas temperaturas e partes móveis são encontradas abaixo da cobertura. Para prevenir queimaduras e outras lesões, NÃO opere com a cobertura removida. Permita às peças do compressor resfriarem antes de movimentar o compressor.

6. Assegure-se de ter lido todas as etiquetas informativas quando pulverizar tintas ou materiais tóxicos, e siga as instruções de segurança. Use uma máscara de ar se houver uma chance de inalar qualquer coisa enquanto pulveriza. Leia todas as instruções e certifique-se que a sua máscara de ar irá protegê-lo.

7. Sempre use óculos de segurança quando usar um compressor de ar. Nunca aponte o bico ou pulverizador em direção a uma pessoa ou qualquer parte do corpo.

8. Não ajuste o botão de pressão ou a válvula de regulagem por nenhum motivo. Fazendo isso, a garantia é perdida. Elas foram pré-definidas na fábrica para a pressão máxima deste produto.

1. Drene a umidade do tanque diariamente. Um tanque seco e limpo prevenirá corrosões.

2. Puxe a válvula de alívio da pressão diariamente para assegurar que a válvula esteja funcionando apropriadamente, e para liberar de qualquer obstrução possível.

3. Para oferecer ventilação apropriada para resfriamento, o compressor deve ser mantido a uma distância mínima de 31cm da parede mais próxima, em um ambiente bem ventilado.

4. Firme o compressor seguramente se for necessário transportá-lo. É preciso liberar a pressão do tanque antes de transportá-lo.

5. Proteja a mangueira de ar e o cabo elétrico de danos e rupturas. Inspecione-os semanalmente para identificar vazamentos ou pontos danificados, e troque-os se necessário.

3. PRECAUÇÕES

1. Retire a tampa primeiramente e coloque o cano de respiro e o filtro de ar antes de ligar o compressor (figura 1).

2. Nunca afrouxe/retire nenhuma parte conectora enquanto o tanque estiver pressurizado.

3. Nunca desmonte nenhuma parte elétrica antes de desconectar da tomada.

4. Nunca ajuste a válvula de segurança descuidadosamente.

5. Nunca use o compressor quando a tensão for muito baixa ou muito alta.

6. Nunca use cabo elétrico maior do que 5m ou com secção menor do que a demonstrada na Tabela 1.

7. Nunca desconecte o plugue da tomada para desligar o compressor. Em vez disso, desligue ajustando o botão para a posição OFF.

8. Se a válvula de saída não trabalhar quando o motor parar, procure pela causa imediatamente para não danificar o motor.

9. O óleo lubrificante deve estar limpo, e o nível de óleo deve ser mantido no nível do círculo vermelho.

10. Desconecte o plugue para cortar a fonte de energia e abra a válvula de saída.

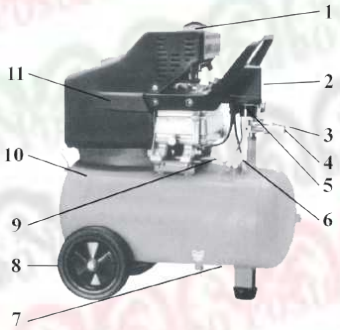
Potência do motor (HP/kw)	220V monofásico		110V monofásico	
	Cabo (mm^2)	Fusível (A)	Cabo (mm^2)	Fusível (A)
1/0.75	1.5	16	2.0	20
1.5/1.1	1.5	16	2.5	20
2/1.5	1.5	16	2.5	20
2.5/2	2.0	20	2.5	20

4. DESCRIÇÃO BREVE

Este compressor de ar possui design recente e excelente manufatura. Possui as vantagens de estrutura compacta, boa aparência, peso leve, fácil operação, alta segurança e baixo nível de ruído. Pode ser utilizado amplamente nas indústrias mecânicas, químicas, pulverização e decoração, sistema de controle automático e em outros campos em que é necessário ter ar comprimido.

5. VISÃO GERAL E COMPONENTES PRINCIPAIS

1. Compressor principal
2. Ajuste de pressão
3. Válvula de saída
4. Válvula de regulagem
5. Medidor de pressão
6. Válvula de verificação
7. Dreno
8. Roda
9. Cano de descarga
10. Tanque de ar
11. Tampa do exaustor

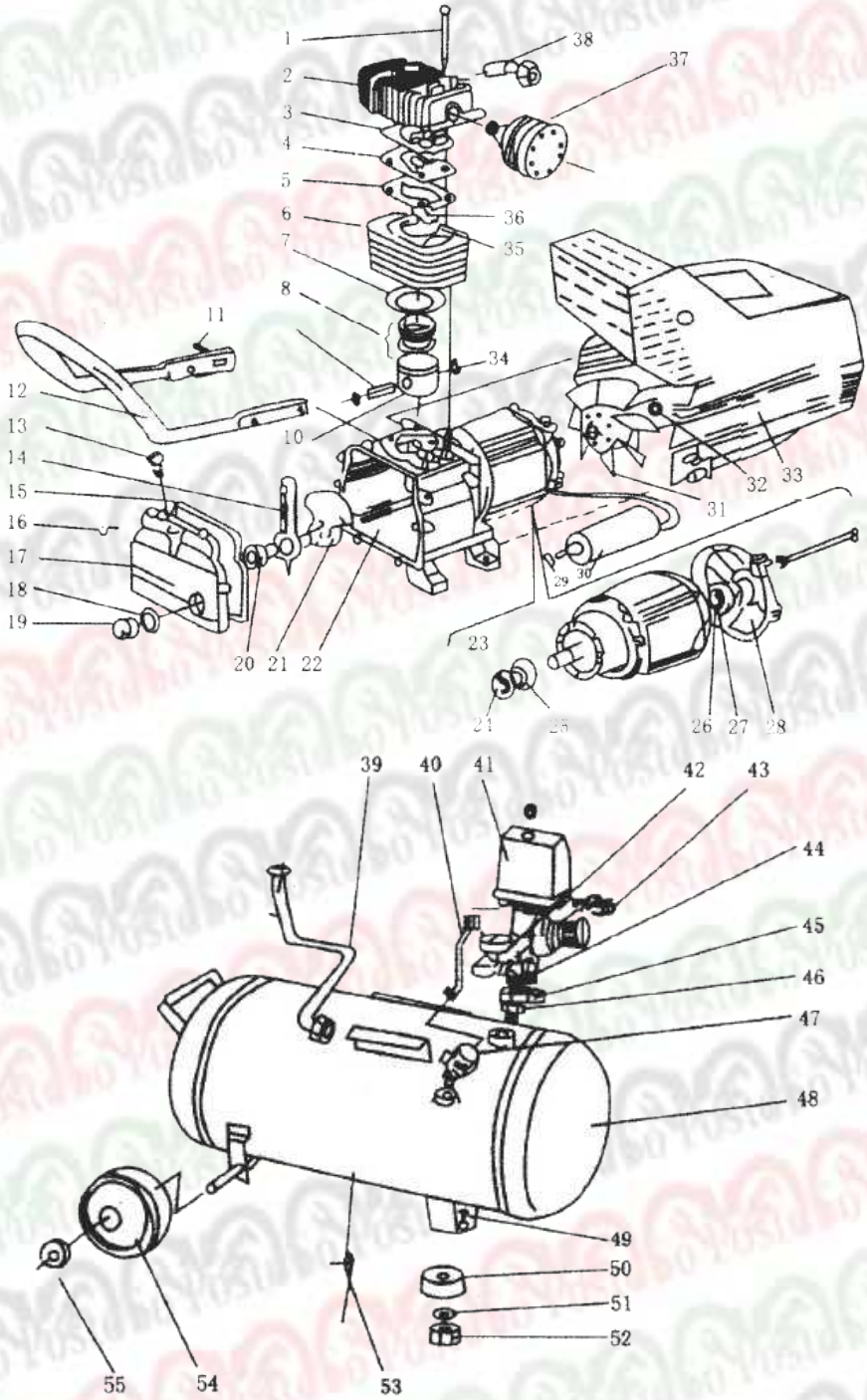


6. PRINCIPAIS PARÂMETROS TÉCNICOS

Modelo deste compressor: SGBM9022

Nº	Modelo	Potência kW / HP	Tensão V	Cilindro mm	Rotação r/min	Cilindrada m³/min	Pressão na saída Mpa	Tanque L	Peso líq. Kg	Dimensões cm
1	SGBM9001	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	24	23.5	59x29x62
2	SGBM9002	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	24	24	59x29x62
3	SGBM9003	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	24	23.5	59x29x62
4	SGBM9004	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	30	25.5	72x29x67
5	SGBM9005	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	40	30	73x30x71
6	SGBM9006	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	50	32	77x33x73
7	SGBM9007	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	24	23.5	56x29x62
8	SGBM9101	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	24	23	59x30x63
9	SGBM9102	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	24	24.5	59x30x63
10	SGBM9103	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	24	23.5	59x30x63
11	SGBM9201	0.75 / 1	220	42 x 1	1450	0.036	0.8	7.5	18	51x22x47
12	SGBM9301	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	15	22	41x40x72
13	SGBM9302	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	15	22	41x40x72
14	SGBM9401	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	17	25	47x47x47
15	SGBM9402	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	17	26	47x47x47
16	SGBM9501	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	10	22	41x38x73
17	SGBM9022	1.5 / 2	220	48 x 1	2800	0.1	0.8	24	23.5	58x29x62

7. VISTA EXPLODIDA



LISTA DE PEÇAS

1.Parafuso M8x10
2.Topo do cilindro
3.Bucha do topo do cilindro
4.Placa da válvula
5.Bucha da válvula
6.Cilindro
7.Bucha do cilindro
8.Anel do pistão
9.Pino do pistão
10.Pistão
11.Parafuso M5x4
12.Alça de transporte
13.Cano de respiro
14.Haste de conexão
15.Bucha de borracha
16.Parafuso M5x14
17.Tampa da caixa da manivela
18.Arruela do nivelador de óleo
19.Nivelador de óleo
20.Parafuso M8x22-direita
21.Manivela
22.Caixa da manivela
23.Motor
24.Anel selante
25.Rolamento 6204RS
26.Rolamento 6202RS
27.Arruela corrugada
28.Pá do motor
29.Porca M8
30.Capacitor
31.Exaustor
32.Presilha
33.Tampa do exaustor
34.Presilha
35.Pino
36.Válvula diafragma
37.Filtro de ar
38.Conector
39.Cano de descarga
40.Cano de liberação
41.Ajuste de pressão
42.Medidor de pressão
43.Válvula de saída
44.Cantoneira do ajuste
45.Porca do conector
46.Conexão da descarga
47.Válvula
48.Tanque de ar
49.Parafuso M8x25
50.Pé da arruela
51.Arruela 8
52.Porca 8
53.Dreno
54.Roda
55.Peça de cobertura

8. COISAS A FAZER PELA PRIMEIRA VEZ

1. Conecte a roda ao compressor de ar
2. Use a peça de cobertura para fixar a roda
3. Cubra a roda com a cobertura vermelha
4. Fixe o pé ao compressor
5. Remova o Aviso de Cuidado e o Plugue do Abastecimento de Óleo
6. Rosque a montagem do respirador ao buraco no topo do compressor
7. Fixe o filtro de ar ao lado direito do topo do compressor

9. OPERAÇÃO E AJUSTE

1. Primeiramente abra o dreno sob o tanque e depois o feche.

2. O compressor é controlado pelo botão de pressão em trabalho normal. Ele pode ser paralisado automaticamente quando a pressão aumentar para o máximo e recomeçar quando a pressão diminuir para o mínimo. A pressão de trabalho foi ajustada quando o compressor foi produzido. Não a modifique descuidadosamente. Assim que o motor for desligado o ar comprimido no cano de descarga deverá ser liberado pela válvula de saída sobre o botão. Esta é a condição necessária para o religamento, senão o motor será danificado. A pressão de trabalho pode ser ajustada girando o parafuso de ajuste (figura 3).

3. A pressão de saída do ar comprimido pode ser ajustada pela válvula de regulagem (figura 3). Puxe para cima o botão da válvula de regulagem e gire no sentido horário para aumentar a pressão.

4. Quando o compressor precisar ser paralisado enquanto estiver trabalhando, basta colocar o botão de pressão na posição OFF.

10. MANUTENÇÃO

1. Limpe a caixa da manivela e renove o óleo lubrificante depois das primeiras 10 horas de uso.

2. Limpe o nível de óleo a cada 20 horas de uso, e reabasteça se necessário.

3. Abra o dreno sob o tanque para liberar o condensado a cada 60 horas de uso.

4. Limpe a caixa da manivela a cada 120 horas de uso e renove o óleo, limpe o filtro de ar, e verifique a válvula de segurança e o medidor de pressão.

11. PROBLEMAS E SOLUÇÕES

PROBLEMA	CAUSAS PROVÁVEIS	SOLUÇÃO
Motor incapaz de funcionar, funcionando muito devagar, ou esquentando	1. Falha na linha, ou tensão insuficiente 2. Cabo de força é muito fino ou muito comprido 3. Falha no botão de pressão 4. Falha no motor 5. Vibração no compressor principal	1. Verifique a linha 2. Troque o cabo 3. Repare ou troque 4. Repare ou troque 5. Verifique e repare
Compressor principal emperrado	1. Partes móveis queimadas devido à insuficiência de óleo 2. Partes móveis danificadas, ou emperradas por corpo estranho	Verifique a manivela, rolamento, haste conectora, pistão, anel do pistão, etc e remova troque se necessário.
Vibração excessiva ou ruído fora do normal	1. Parte conectora frouxa 2. Corpo estranho entrou no compressor principal 3. Pistão batendo no assento da válvula 4. Partes móveis severamente usadas	1. Verifique e re-aperte 2. Verifique e retire 3. Troque com papel mais grosso 4. Repare ou troque
Pressão insuficiente ou capacidade de descarga reduzida	1. Motor está trabalhando muito lentamente 2. Filtro de ar obstruído 3. Vazamentos na válvula de segurança 4. Vazamentos no cano de descarga 5. Bucha de selamento danificada 6. Placa da válvula danificada 7. Anel do pistão e cilindro usado excessivamente ou danificado	1. Verifique e conserte (assistência técnica) 2. Limpe ou troque o cartucho 3. Verifique e ajuste 4. Verifique e repare 5. Verifique e troque 6. Troque e limpe 7. Repare ou troque
Consumo de óleo excessivo	1. Nível de óleo muito alto 2. Cano de respiro obstruído 3. Anel do pistão e cilindro usado excessivamente ou danificado	1. Mantenha o nível dentro do estipulado 2. Verifique e limpe

12. LISTA DE ACESSÓRIOS

Nº	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	Compressor de ar	1
2	Filtro de ar	1
3	Cano de respiro	1
4	Bucha de borracha	1
5	Manual de instruções	1